

XConn Runout

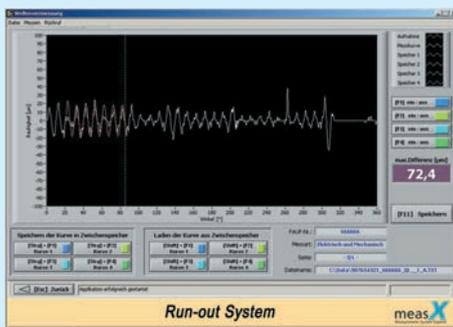
Oberflächen Messgerät für Wellen >30mm



Die Standzeit von Wellen hängt maßgeblich von deren Rundlaufverhalten ab, aber auch Materialschäden können zu einem Versagen der Welle führen. measX hat ein mobiles, leicht zu handhabendes Prüfsystem entwickelt, das sowohl den Rundlauf, die Oberflächenrauigkeit als auch, falls ein induktiver Sensor verwendet wird, Materialveränderungen der Wellen erkennen und darstellen kann.

Das System kann zur Qualitätskontrolle während der Fertigung und Montage ebenso wie zur vorausschauenden Wartung am Einbauort einer Welle eingesetzt werden. Das Vermessungssystem arbeitet hochpräzise: Kleinste Schäden und Abweichungen werden erkannt. Auch der Einsatz an Großwellen, die während des Betriebs durch Schwin-

gungssensoren an bestimmten Messspuren berührungslos auf Runouts überwacht werden, ist durch die portable Ausführung problemlos möglich. Die hohe Genauigkeit des X-Conn Runout von < 1 µm lässt auch an diesen auf minimale Rauigkeit polierten Spuren präzise Aussagen zu.



Livedarstellung des Oberflächenprofils

Portabel und robust: Direkt an der Betriebsstätte einsetzbar

- ✘ Für beliebige Wellendurchmesser > 30 mm
- ✘ Sensoren mit einer Genauigkeit von 1 µm oder besser
- ✘ Zwei Messkanäle
- ✘ Vergleichende Auswertung von Messdaten
- ✘ Ausgabe des Rundheitsprofils am Bildschirm
- ✘ Automatisches Erzeugen und Drucken von Protokollseiten
- ✘ All-in-one-System mit integriertem IPC und 19"-System oder als 2HE-Box für den Anschluss über USB an Notebook oder PC
- ✘ Robust für raue Industrieumgebungen
- ✘ Bewährte Hardware-Komponenten von National Instruments
- ✘ Erfassungs- und Auswertesoftware mit intuitiver Bedienung auf Basis von LabVIEW von National Instruments

XConn Runout

Oberflächen Messgerät für Wellen >30mm



An Kanal 1 kann wahlweise der Anschluss eines mechanischen Taster oder eines induktiven Abstandssensors erfolgen, während der optionale zweite Kanal nur für induktive Sensoren ausgelegt ist.

Einfach einzurichten

Der Nullpunkt wird vor Ort am Gerät gesetzt oder optional über einen externen, kabelgebundenen Taster bei den Sensoren. So wird auch an schwer zugänglichen Stellen ein optimaler Arbeitsablauf gewährleistet.

Berücksichtigt Profilbesonderheiten

Ist der gewünschte Messpunkt auf der Welle nicht zugänglich, kann dieser mit zwei induktiven Sensoren über deren Messpositionen interpoliert werden kann. Auch werden werkseitig vorgesehene Vertiefungen wie Nuten oder Bohrungen bei Bedarf aus der Rundheitsmessung herausgerechnet.

measX GmbH & Co. KG

Zentrale Mönchengladbach
Trompeterallee 110
41189 Mönchengladbach

Telefon: +49 (0) 2166 9520-0
Telefax: +49 (0) 2166 9520-20

info@measx.com
www.measx.com

Büro Aachen
Pascalstraße 26
52076 Aachen

Büro Süd
Martin-Luther-Straße 55
71636 Ludwigsburg



Allgemeine technische Daten

Betriebssystem	Windows XP, 7, 8, 8.1, 10
Hardware Treiber	kompatibler DAQmx Treiber (National Instruments)
Applikation	Programm Runout System, measX GmbH & Co. KG

Standalone Arbeitsplatzversion *

Gehäuseform	19" Rack mit integrierter Signalanschlussbox
Rechner	Industrie Flatpanel-PC
Display	integriertes 17" TFT Display
Eingabegerät	integrierte klappbare Tastatur mit Mousepad oder Front-Anschlüsse für zusätzliche Tastatur und Maus
Signalverarbeitung	Multifunktionales PCI Board von National Instruments
Signalaufbereitung	Signalaufbereitung in der Anschlussbox integriert in einem 19" Rack
Schnittstellen	Sensoren: 2x induktiv, 1x mechanisch; Kalibrierung: 1x; USB: 1x

Mobile Version für den Feldeinsatz

Gehäuseform	19" 1HE oder 19" 2HE Signalanschluss-/Aufbereitungsbox
Rechner	beliebiger PC, Laptop oder anderer Windowsrechner
Display	n.v. (Anzeige erfolgt über Host Computer)
Eingabegerät	n.v. (Eingaben erfolgen über Host Computer)
Signalverarbeitung	Messwerterfassungsmodul mit USB-Anschluss
Signalaufbereitung	Signalaufbereitung in der Anschlussbox (designed für 19" 1HE Kompakt-Gehäuse)
Schnittstellen	Sensoren: 2x induktiv, 1x mechanisch; Kalibrierung: 1x; USB: 1x
Mechanische Daten	Abmessungen: 32,0 x 36,5 x 11,5 cm Gewicht: ca. 4 kg

Charakteristische Sensor Daten

Anzahl Sensoren	Induktiv: Standard 1 / max. 2; mechanisch: 1
Genauigkeit induktiv	< 0,5 µm mit Sensor Typ Bentley Nevada 3300
Genauigkeit mechanisch	< 5 µm mit Sensor Typ TWK IW 15 A
Auflösung	0,1° (3600 steps)
Winkel-Kodierer	Kodierertyp: ROD 426 3600 01-03 von Heidenhain
Wellendurchmesser	min: 30 mm max: beliebig

* Für den mobilen Einsatz kann diese Ausführung in Kombination mit einem Drucker auf einem kleinen Wagen genutzt werden.